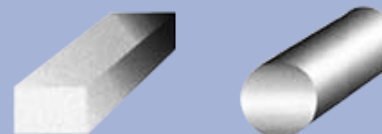


Для ленточнопильных станков по металлу!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ШАГА ЗУБЬЕВ

ДЛЯ РЕЗКИ СПЛОШНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Диаметр D									
20	30	50	80	100	200	300	500	800	(мм)
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1,4/2	0,75/1,25
шаг									(зубьев на дюйм)

ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ТРУБ

Диаметр (D) мм	20	40	60	80	100	150	200	300	500
Стенка (S) мм	Шаг (зубьев на дюйм)								
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2
75							2/3	1,5/2	1,4/2
100								1,5/2	0,75/1,25
150									0,75/1,25

ООО "ЦЕНТР ЛЕНТОЧНЫХ ПОЛОТЕН"

РФ, Республика Татарстан, г Казань, ул. Гвардейская, д. 33

8-927-428-49-97

8-9600-465-074

(843) 590-77-96

E-mail: center-lp@yandex.ru

www.center-lp.ru